

复合PP

Non-Halogen难燃复合PP树脂

- ▶ FB50NHC
- ▶ FB50NHD1
- ▶ FB63FNH

概要

难燃PP FB50NHC, FB50NHD1, FB63FNH, 是 Non-Halogen性难燃树脂不加 Halogen难燃剂的亲环境性, 对人体无害的难燃材料。该产品是符合德国 Blue angel, 瑞典TCO 99等欧洲Eco-label的难燃材料。该产品兼备了 HIPP Base特性的高刚性和耐冲击性。尤其是它的流动性出众, 成型性优异, 高难燃性使之有良好的外观, 被广泛使用在电器电子零件的外装用。

特性

FB50NHC: 该Grade低温耐冲击特性(-25)优异 IEC695-2-1规格的 Glow wire ignition index 850 Class 产品是Non-Halogen难燃材料, 是被广泛用于建筑用Coupling box的产品

FB50NHD1: 和UL94 V0的难燃性同级, 流动性优异, 是注塑成型特性出众的Non-Halogen难燃产品。是被广泛用于电器电子外观零件的产品。

FB63FNH: 和UL94 V0的难燃同级, 流动性优异, 是注塑成型特性出众的Non-Halogen难燃产品。耐冲击性和耐热蠕变性优异, 有良好的物性平衡。

用途

建筑Coupling Box((FB50NHC)

对耐冲击性和难燃性有要求的电器/电子零件 (FB50NHD1, FB63FNH)



产品适用必需的主要物性

难燃性(IEC695-2-1, UL94 V-0)

高耐热性

尺寸稳定性

刚性和耐冲击性的性能平衡

性能

树脂性能

物理性质	实验方法	实验条件	单位	FB50NHC	FB50NHD1	FB63FNH
熔指数	ASTM D1238	230	g/10min	4.5	20	20
比重	ASTM D792	-	-	1.0	1.02	1.02
拉伸强度降伏点	ASTM D638	50mm/min	kg/ Cm ²	260	290	280
伸长率(扯断点)			%	80	30	40
弯曲回弹率	ASTM D790	50mm/min	kg/ Cm ²	14700	215000	20700
Izod冲击强度	ASTM D256	23	Kgcm/cm	19	4.0	3.8
热蠕变温度	ASTM D648	4.6kgf		105	128	120
表面硬度	ASTM D785	Rockwell	R-scale	86	94	97
成型收缩率	SAMSUNG TOTAL 法	2mmt	%	1.3~1.6	1.3~1.6	1.2~1.5
难燃性	UL-94	1.6mm	-		V-0 (相当品)	V-0 (相当品)
	IEC-695-2-1	1.6mm	-	850	850	850

(注) 上述实验数据是介绍资料的代表值, 不是实际规定值。



适合加工条件

Non-Halogen难燃PP FB50NHC, FB50NHD1, FB63FNH的加工条件和已存Halogen难燃PP加工条件不同在成型温度上有所限制。在220 以上高温下, 因为一部分添加剂和树脂会分解, 应在220 以下成型。FB50NHD1, FB63FNH的流动性良好, 可以在低温下(180~190)成型, 即使成型温度低, 也可以发挥良好的成型特性。

成型前不需要特别干燥, 但是90~100 条件下干燥2个小时左右时, 在加工上可以得到相对良好的成型品外观

通常的Cyclotime成型没有问题, 为避免滞留树脂中的难燃剂分解, 在作业的中段和结尾时, 把Cylinder内的残留树脂Purge, 用非难燃PP来Cleaning。

适用于PP已存的加工条件, 典型加工条件如下

项目		条件
缸体温度 ()	后部	170~180
	中部	180~190
	前部	180~200
管口温度 ()		180~200
成型温度 ()		40~70
注塑压力 (kg/ Cm ²)		400~800
背压 (kg/ Cm ²)		5~20
注塑速度 (%)		50~80

产品使用须知

本材料所提供的各种信息, 并不是保证数值, 仅供参考。使用时, 需要根据您的具体情况灵活应用。此外 您若用我们的产品 用来商业性生产时, 请考虑相关的加工环境, 应用要求事项, 以及相关法律规定等综合因数的可行性后, 使用。这是客户您的职责, 我们声明因客户的失误导致的一切后果, 我们三星道达尔(株)不负任何 技术上/法律上的责任和义务。

